

DIE LEISEN RIESEN

Die vollelektrischen Linde-Schwerlaststapler E100 – E180





„Wir arbeiten konsequent daran, unseren CO₂-Ausstoß in allen Unternehmensbereichen zu senken. Da muss natürlich auch die Logistik ihren Beitrag leisten. Die effizienten Elektro-Schwerlaststapler von Linde passen hier perfekt ins Bild, zumal wir diese vor Ort auch bald mit unserem selbst produzierten grünen Strom laden können.“

Gavin Teague, Standortleiter,
Asset VRS, Newport, GB

„Besonders begeistert hat uns das niedrige Geräuschniveau: Unsere Leute können ganz normal miteinander kommunizieren, ohne auf Handzeichen und Co. angewiesen zu sein. Zudem müssen die Fahrerinnen und Fahrer keinen Gehörschutz mehr tragen und es lässt sich insgesamt viel entspannter arbeiten.“

Patrick Hayes, Vorarbeiter,
Asset VRS, Newport, GB



„Für den Transport unserer bis zu 12 Meter langen Autobahn-Schutzbarrieren und -Betonelemente kamen bis jetzt ausschließlich dieselbetriebene Schwerlaststapler zum Einsatz. Dementsprechend gespannt waren wir, wie sich der E160 in diesem anspruchsvollen Aufgabenfeld bewähren würde. Es zeigte sich schon nach den ersten Einsätzen: Hier stimmt wirklich alles, von der Leistung über Komfort und Handling bis hin zum Sicherheitslevel.“

Ryan Brown, Hofleitung,
Asset VRS, Newport, GB



WANN WIRD EINE ALTERNATIVE ZUM GAMECHANGER?

Ganz klar: Wenn sie nicht nur jedem noch so anspruchsvollen Vergleich mit dem bisher Bewährten standhält, sondern es, je nach Anforderung, im besten Fall sogar übertrifft.

Mit den Linde E100 – E180 holen Sie sich exakt solche Gamechanger-Kandidaten in Ihren Betrieb. Unsere vollelektrischen Kraftpakete bringen erstmals die vielfältigen Vorteile des Elektroantriebs in die Schwerlastklasse, vom unvergleichlich niedrigen Geräuschpegel über die lokale Emissionsfreiheit bis hin zur hohen Einsatzflexibilität und geringen Servicekosten. Kombiniert wird das Ganze mit kraftvoller Performance, hervorragender Agilität und der besten Rundumsicht im Wettbewerb.

So aufgestellt können Sie am Ende des Tages eine Bilanz ziehen, die wirklich keinen Vergleich zu scheuen braucht: weil Ihre Beschäftigten dank des ergonomischen Arbeitsplatzes gesundheitsschonender arbeiten können; weil die exzellenten Sichtverhältnisse das Unfallrisiko senken; weil Ihr Unternehmen seine CO₂-Bilanz verbessert – und zuletzt: weil Sie bis hin zum 24/7-Dauereinsatz jedes erdenkliche Einsatzszenario perfekt abdecken können. Apropos: Die Linde E100 – E180 ermöglichen es Ihnen, ganz flexibel und ohne Hardware-Änderungen zwischen Blei-Säure- und Lithium-Ionen-Batterien zu wechseln. Wer ein echter Gamechanger werden will, muss in seiner Klasse eben auch einzigartig sein.

→ www.linde-mh.de



Highlights

ERFAHRUNG SCHAFFT EXZELLENZ

Wir haben in die Entwicklung unserer Linde E100 – E180 die Expertise aus über 50 Jahren E-Stapler-Bau einfließen lassen. Das Antriebssystem unserer elektrischen Schwergewichte basiert auf bewährten Komponenten der 8-Tonnen-Baureihe: Jeweils vier Elektromotoren für Antrieb und Hubhydraulik sowie zwei Batterien sorgen für maximale Zuverlässigkeit – selbst in den härtesten Einsätzen.

ERGONOMIE DER EXTRAKLASSE

Die geräumige Fahrerkabine verfügt über intuitiv bedienbare Steuerungselemente – und schafft dank Linde-typischer Ergonomie die Voraussetzungen für konzentriertes Arbeiten.

PERFEKTE SICHT-SCHUTZ-KOMBI

Bestmöglichen Schutz vor herabfallenden Gegenständen und freie Sicht nach oben bietet das serienmäßige Panzerglasdach.

BESTE BLICKFELDER

Dank der vollständig ins Chassis integrierten Batterien und des abgeflachten Gegengewichts genießen die Bedienerinnen und Bediener quasi ungestörte Sicht nach hinten – und profitieren vom kleinsten toten Winkel im Wettbewerbsumfeld.

SERVICE OHNE HINDERNISSE

Alle Wartungsöffnungen sind an einer Stelle und leicht zugänglich hinter einer Service-Abdeckung zusammengeführt. Der Zugang zu den Antriebskomponenten erfolgt ebenso unkompliziert dank der elektrisch vorwärts neigbaren Kabine.

EINZIGARTIG-FLEXIBLES BATTERIEKONZEPT

Die Konstruktion der Linde E100 – E180 erlaubt es, ohne jegliche Hardware-Änderung zwischen Blei-Säure- und Li-ION-Batterie-Paaren zu wechseln; ideal bei sich ändernden Einsatzbedingungen.

POWER FÜR JEDE ANFORDERUNG

Vier Leistungsstufen, verteilt auf zwei Batteriesysteme (Li-ION oder Blei-Säure), verschiedene Ladegeräte – ergänzt um die Möglichkeit, bestehende Batterie- oder Ladesysteme zu verwenden: Ihr Einsatz entscheidet.

STARKE HUBLEISTUNG

Vier kräftige Hubmotoren à 25 kW ermöglichen es Ihren Beschäftigten, selbst schwere Lasten zügig anzuheben – was sich unmittelbar auf die Umschlagsleistung auswirkt.

DOPPELT PERFORMT BESSER

Zwei gekoppelte 18-kW-Motoren je Antriebsrad legen nicht nur jede Menge Kraft an den Tag, sondern sorgen zudem für unmittelbare Leistungsentfaltung und damit hohe Agilität.

ALLES AUF DEM SCHIRM

Das einfach bedienbare, farbige 7-Zoll-Touch-Display überzeugt nicht nur mit hoher Auflösung; optional lassen sich auf ihm auch die Bilder der Rückfahrkamera visualisieren.

AUF ALLES VORBEREITET

Ganz nach Ihrem Bedarf können Sie aus einem breiten Portfolio an Sonderausstattungen wählen – ganz gleich, ob es um Hightech-Assistenzsysteme oder passgenaue Anbaugeräte geht.



Fahrerarbeitsplatz

INNEN: AUSSERGEWÖHNLICH



Wir sind überzeugt: Ein Arbeitsgerät ist erst dann ein wirklich gutes Arbeitsgerät, wenn es sich konsequent an den Anforderungen derjenigen orientiert, die es Tag für Tag viele Stunden nutzen. Deshalb haben wir den Fahrerarbeitsplatz in unseren Linde E100 – E180 so gestaltet, dass Ihre Logistikkräfte sicherer, komfortabler und gesundheitsschonender arbeiten können. Mit diesem hohen Maß an Ergonomie erhalten Sie nicht nur die Leistungsfähigkeit Ihres Teams, sondern fördern auch langfristig die Motivation.



RAUM FÜR BESTLEISTUNG

Hier, in der hellen, geräumigen Fahrerkabine, finden Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter optimale Arbeitsbedingungen vor: angefangen bei den vielen gut erreichbaren Verstaumöglichkeiten über die beheizbare Heckscheibe bis hin zu den Bedienelementen. So lassen sich zum Beispiel sämtliche wesentlichen Hubfunktionen der Linde E100 – E180 über ergonomisch geformte Joysticks steuern. Der Bedienarm darf dabei bequem auf der längs- und höhenverstellbaren Armlehne ruhen, die natürlich ihrerseits über ein integriertes Staufach verfügt – ideal etwa für persönliche „Begleiter“ wie Smartphone oder Schlüssel. Selbstverständlich ist auch die Lenksäule in Sachen Höhe und Anstellwinkel exakt auf die Bedürfnisse und die körperlichen Gegebenheiten Ihrer Beschäftigten einstellbar.

Praxisgerecht abgerundet wird der Fahrerarbeitsplatz von optionalen Ausstattungen wie der leistungsstarken Klimaanlage oder dem schwenkbaren Fahrersitz. Letzterer kann um bis zu 17 Grad nach rechts gedreht werden, was die Belastung der Wirbelsäule bei Rückwärtsfahrten merklich reduziert. Durch die ergonomisch gestalteten Premium-Fahrersitze werden Schwingungen, Vibrationen sowie Stöße, die beispielsweise beim Fahren über unebenen Böden auftreten können, auf ein Minimum reduziert – was die Belastungen auf den Rücken der Anwenderinnen und Anwender ebenfalls minimiert.

AUF NEUESTEM STAND

Lastgewichtsanzeige, Ladezustand der Batterien – oder auch die Kamerabilder der optionalen Rückfahrkamera: Das auf den Fahrerarbeitsplatz ausgerichtete hochauflösende 7-Zoll-Farbdisplay mit Touchbedienung ist eine smarte Informationsquelle für Ihre Beschäftigten, perfekt platziert in deren unmittelbarem Blickfeld. Ergänzend können Sie die Linde E100 – E180 mit einem Radio samt Bluetooth-Freisprecheinrichtung ausrüsten – für sicheres Telefonieren in jeder Arbeitssituation.





IN DER RUHE LIEGT DIE KRAFT

Während der Stapler „draußen“ Schwerstarbeit verrichtet, arbeiten Ihre Beschäftigten drinnen dank minimaler Humanschwingungen entspannt und konzentriert. Das liegt neben den naturgemäß lauffähigen Elektromotoren vor allem an den speziellen Gummilagern, die die Antriebsachse vollständig vom Chassis entkoppeln – und auch die Fahrerkabine ruht auf dämpfenden Gummilagern. Beim Fahren über unwegsames Gelände schaukelt das gesamte Fahrzeug deutlich weniger auf.



POWER SATT, PRÄZISE DOSIERT

So groß, so leistungsstark – und doch so feinfühlig steuerbar. Auch bei unseren Linde E100 – E180 können sich Ihre Fahrerinnen und Fahrer auf die bewährte und patentierte Linde-Doppelpedalsteuerung verlassen. Das auf dem hydrostatischem Antrieb beruhende Konzept haben wir auf unsere elektrischen Stapler übertragen: Ein Pedal dient zum Vorwärts- und das andere zum Rückwärtsfahren. Wird der jeweilige Fuß vom Pedal genommen, stoppt das Fahrzeug selbsttätig. Das Bremspedal kommt, wenn überhaupt, nur in Not-situationen zum Einsatz. Durch den ständigen Kontakt der Füße mit den Pedalen erhalten Bedienende eine direkte Rückmeldung über die Bewegungen des Schwerlaststaplers und können diesen extrem präzise manövrieren. Wahlweise sind unsere Geräte auch in Einpedal-Ausführung mit Fahrtrichtungsschalter in der Armlehne bestellbar.

Sicherheit

PRÄDIKAT: SICHERSTER SEINER KLASSE



Auf einer Skala von 0 bis 10 genießt das Thema Sicherheit in Ihrem Unternehmen eine glatte 11? Dann sind Sie mit den Linde E100 – E180 wortwörtlich „safe“: Unsere vollelektrischen Schwerlaststapler bieten nicht nur die besten Sichtverhältnisse im Wettbewerbsvergleich, sie überzeugen außerdem mit zahlreichen durchdachten Safety-Features. In Summe sorgt dies für minimierte Unfallrisiken, maximale Verfügbarkeit und flüssige Logistikprozesse.

HIER GIBT ES VIEL ZU SEHEN

Bauchgefühl ist gut – doch echter Durchblick ist besser! Und den genießen Ihre Beschäftigten beim Arbeiten mit den Linde E100 – E180 in alle Richtungen. So ermöglichen die schlanken Mastprofile eine ausnehmend gute Sicht auf Last und Fahrweg, während die großen Glasflächen in den Türen (die optional in Vollglas-Ausführung erhältlich sind) auch seitlich des Fahrzeugs nichts im Verborgenen halten. Beim Blick durch die großzügig dimensionierte Heckscheibe profitieren Fahrerinnen und Fahrer von zwei konstruktiven Besonderheiten: den vollständig ins Chassis integrierten Batterien sowie dem abgeflachten Gegengewicht. Insgesamt bieten unsere Schwerlaststapler so die beste Rundumsicht in diesem Segment. Bleibt nur noch der Blick nach oben: Hier kommt das serienmäßig verbauter Panzerglasdach zum Tragen, das Sicht und Sicherheit perfekt auf einen Nenner bringt.



SICHER AUF ALLEN STUFEN

Kurz vor Schichtende, der letzte Auftrag wartet, es gießt in Strömen: die „perfekte“ Mischung für eine potenziell gefährliche Rutschpartie beim Ein- oder Aussteigen. Damit es erst gar nicht so weit kommt, verfügen unsere vollelektrischen Schwergewichtler über vier tiefe, speziell gelochte Trittstufen mit Zahnung, die jederzeit optimalen Grip bieten. Müssen Ihre Beschäftigten häufig bei schlechten Lichtverhältnissen Waren transportieren, empfiehlt sich zusätzlich die optional erhältliche Trittstufenbeleuchtung.



GO AND STOP!

Ein Schwerlaststapler, der sich selbstständig macht, ist ein echtes Worst-Case-Szenario. Davor bewahrt Sie jedoch im Linde E100 – E180 die werksseitig verbaute automatisch einfallende Parkbremse. Steigt der Fahrer beziehungsweise die Fahrerin vom Stapler, aktiviert sich das System selbsttätig und gewährleistet so stets sicheren Halt an Steigungen und Rampen.

FÜR DEN FALL DER FÄLLE

Kommt es zu einer akuten Notsituation, ist eine schnelle Reaktion das A und O. Daher haben wir den Not-Ausschalter in unmittelbarer Nähe zur Armlehne und damit in idealer Griffweite platziert. Unmittelbar nach Betätigen des Schalters werden beide Batterien des Schwerlaststaplers deaktiviert.



SMARTES FRÜHWARNSYSTEM

In der Logistik geht es bekanntermaßen häufig eng zu – und je höher die Lasten und je größer die Stapler, desto folgenschwerer können Kollisionen ausfallen. Wirksame Abhilfe schafft hier der Linde Safety Guard. Das smarte Assistenzsystem arbeitet mit Sender- und Empfängereinheiten, die ihre Signale mittels Ultra-Breitband-Technologie selbst durch Regale, Tore und Wände hindurch störungssicher übertragen. Wo immer droht, dass sich Fahrzeug und Fußgänger oder zwei Fahrzeuge zu nah kommen, warnt der Linde Safety Guard alle Beteiligten frühzeitig. Fußgängerseitig funktioniert dies auch über die interaktive Warnweste: Sie ist ein sogenanntes Wearable und warnt Trägerinnen und Träger haptisch sowie akustisch; gleichzeitig leuchten gut sichtbare LED-Streifen in Signalfarbe auf.

Energiesystem & Antrieb

POWER TRIFFT AUSDAUER



Wo gehobelt wird, fallen Späne. Und wo es große Lasten zu bewegen gilt, ist naturgemäß jede Menge Leistung gefragt, die sich auch bei langen Einsätzen möglichst kontinuierlich abrufen lassen sollte. Beides bringen unsere Linde E100 – E180 auf einen Nenner – und das sowohl bei der Verwendung von Blei-Säure-Batterien als auch bei Lithium-Ionen-Energiespeichern.



BLEI-SÄURE: BEWÄHRTES IN BESTFORM

für leichte bis mittelschwere Anwendungen

- **Ihr Bedarf bestimmt:** Blei-Säure-Batterien stehen in zwei Leistungsstufen bereit – mit 2 x 80 V und je 74,4 kWh sowie 2 x 80 V und je 100 kWh (verfügbar ab mittlerem Radstand).
- **Batteriewechsel leicht gemacht:** Die Energiespeicher lassen sich dank beidseitig installierter Klappen in weniger als 5 Minuten problemlos wechseln.
- **Erstaunlich flexibel:** Die Linde E100 – E180 sind auch mit den Blei-Säure-Batterien der Linde-Stapler E35 – E50 sowie E60 – E80 kompatibel.

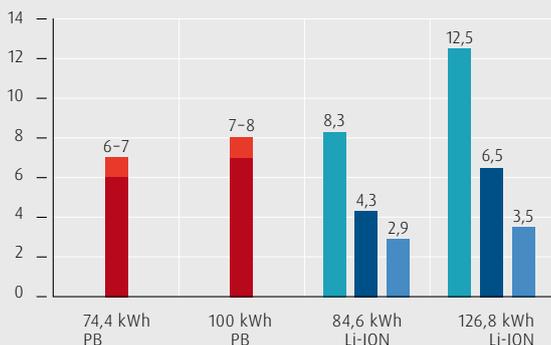
LI-ION: HIGH-TECH IN HÖCHSTFORM

für intensive Anwendungen

- **Power nach Maß:** Bei den modernen Li-ION-Batterien haben Sie die Wahl zwischen zwei Leistungsstufen: mit 2 x 90 V und je 76,1 kWh sowie 2 x 90 V und je 126,8 kWh.
- **Einfaches Handling:** Die Li-ION-Batterien erfordern keine Wartung, emittieren keine Batteriegas und lassen sich jederzeit – zum Beispiel während der Arbeitspausen – unkompliziert zwischenladen.
- **Nicht wählerisch:** Die Linde E100 – E180 sind auch mit den Li-ION-Batterien der Linde-Stapler E35 – E50 sowie E60 – E80 kompatibel.

Batteriesysteme und Ladegeräte: Performance im Vergleich

Ladedauer
in Stunden



(PB = lateinisch Plumbum „Blei“ = Blei-Säure)

4 Ladegeräte verfügbar
(1 x PB, 3 x Li-ION):

- PB 80 V 180 A 14 kW
- Li-ION 90 V ready 110 A 9 kW
- Li-ION 90 V ready 210 A 17 kW
- Li-ION 90 V ready 375 A 30 kW

Kundenvorteil

- Für jeden Bedarf das passende Ladegerät
- Bewährte Ladetechnologie
- Für nahezu jede Infrastruktur geeignet
- Keine extremen Leistungsspitzen
- Bei weniger leistungsintensiven Anwendungen kann ein Ladegerät verwendet werden, um die beiden Batterien nacheinander zu laden



Harmonisierte CAN-Bus-Kommunikation zwischen der Li-ION Batterie und dem Ladegerät sorgt für einen sicheren und reibungslosen Betrieb und verlängert die Lebensdauer der Komponenten.



BLEI-SÄURE ODER LITHIUM-IONEN? SIE ENTSCHEIDEN – JEDERZEIT

Bei den Linde E100 – E180 ist die Frage nach der passenden Batterietechnologie für Ihre Anwendung keine Gretchenfrage mehr. Schließlich bieten wir Ihnen bei unseren vollelektrischen Kraftpaketen als einziger Hersteller die Möglichkeit, zwischen beiden Technologien (hin und her) zu wechseln. Mit anderen Worten: Sie können ohne hardwareseitige Änderungen von Blei-Säure- auf Li-ION-Batterien umsteigen und umgekehrt. Dank dieser flexiblen Lösung sind Sie für alle Eventualitäten gerüstet, sei es, weil Sie noch Batterien aus kompatiblen Baureihen im Bestand haben oder das Gerät später einer Zweitverwertung zuführen möchten.



**Der Batteriewechsel
ist von beiden Seiten
des Fahrzeugs möglich.**



LEISTUNG, DIE ANKOMMT

Mit vier Fahrmotoren zu je 18 kW und vier Hubmotoren zu je 25 kW sind die Linde E100 – E180 selbst für die herausforderndsten Schwerlasteinsätze optimal bestückt. Zugleich können Sie sich darauf verlassen, dass ein Großteil der eingesetzten Energie in pure Leistung umgewandelt wird. Ganz gleich, ob Sie sich dabei für Blei-Säure- oder Li-ION-Batterien entscheiden: Beim Abbremsen der Stapler wird stets ein Teil der kinetischen Energie per Rekuperation zurück in die Batteriezellen gespeist. Ein Vorteil, der sich sowohl in wirtschaftlicher wie auch ökologischer Hinsicht auszahlt.

Sonderausstattungen

PASSEND GEMACHT



Fakt ist: Kein Warenums Schlag gleicht dem anderen. Fakt ist aber auch: Unabhängig von Prozessen, Güterart und Co. haben wir es uns zum Ziel gesetzt, Ihnen beim Einsatz der Linde E100 – E180 ein Maximum an Produktivität zu ermöglichen. Deshalb können Sie bei Linde aus einer Vielzahl an Anbaugeräten, Gabelträgern und weiteren kundenspezifischen Lösungen wählen. Auf diesen Seiten finden Sie eine kleine Auswahl an leistungsstarken Sonderausstattungen, wie sie in identischer Form auch für unsere dieselbetriebenen Schwerlaststapler erhältlich sind.

ANBAUGERÄTE



Mehrfachpalettenklammer*

Sie ermöglicht es, mit dem Linde E100 – E180 bis zu acht Europaletten gleichzeitig aufzunehmen – ein entscheidender Vorteil, zum Beispiel für den Einsatz in der Getränkeindustrie. So spart dieses Anbaugerät nicht nur Fahrwege, sondern ersetzt im Idealfall auch mehrere kleine Stapler.



Tragedorn*

Von der Papier- bis zur Drahtrolle: Transportieren Sie sperrige und hohle Gegenstände ebenso effizient wie sicher. Unsere widerstandsfähigen Tragedorne erhalten Sie in verschiedenen Varianten – entweder direkt in den Mast integriert oder zum Einhängen an den Gabelträger.

KLAPPT PROBLEMLOS: EINFACHER FAHRZEUGTRANSPORT DANK ABSENKBAREM MAST*

Ein Schwerlaststapler im Straßentransport? Was bislang einige Herausforderungen mit sich brachte, klappt beim Linde E100 – E180 deutlich schneller und unkomplizierter. Denn statt Gabelträger und den bis zu sieben Meter hohen Hubmast aufwendig zu demontieren, kann Letzterer optional um bis zu 43,5 Grad nach vorne geneigt werden. Dies reduziert die Bauhöhe des Schwerlaststaplers und erlaubt so einen ordnungsgemäßen – und dank geringerem Personalaufwand auch budgetschonenderen – Straßentransport. Selbst häufiges Verbringen des Geräts von A nach B, etwa im Rahmen kurzzeitiger Mieteinsätze, wird dadurch deutlich vereinfacht.



GABELTRÄGER



Multifunktionaler Gabelträger

Eine exklusive Mehrwertlösung, made by Linde: Mit dem multifunktionalen Gabelträger können Ihre Beschäftigten selbst sperrige Lasten, etwa große Metalplatten, sicher von A nach B bewegen. Zur Verfügung stehen neben der Basis-Version mit Endlagen-Seitenschub (separater Seitenschub) auch Ausführungen mit zusätzlicher Zinkenverstellung beziehungsweise Einzelzinkenverstellung.



Zinkenverstellgerät mit Niveaueausgleich

Sie möchten die Linde E100 – E180 bei schwierigen Untergrundbedingungen einsetzen? Dann ist das Zinkenverstellgerät mit Niveaueausgleich (+/- 5 Grad) für Sie der Gabelträger der Wahl. Die Linde-Lösung steht Ihnen sowohl mit integrierten als auch mit hakenbefestigten Gabelzinken zur Verfügung.

HÖHENVERSTELLBARE GABELZINKE

Sie sorgt für eine sichere Lastaufnahme von Gütern, die nicht waagrecht gelagert sind: Die höhenverstellbare Gabelzinke (+/- 100 Millimeter) eignet sich vor allem für den Einsatz in Sägewerken, wo Bretter, Balken oder Paletten schräg oder auf unebenem Untergrund lagern. Kombiniert werden kann der praktische Helfer mit allen Varianten von Standard- und Messergabelzinken.



ROHRKLAMMER^{**}

Rohre, Rollen und andere runde Materialien stellen in der Praxis eine besondere Herausforderung dar. Schließlich gilt es, ein unbeabsichtigtes Verrutschen der beweglichen Ladung wirksam zu vermeiden. Genau dies leistet die von Linde entwickelte Rohrklammer: Das Anbaugerät umklammert die Güter sicher und erlaubt so einen jederzeit zuverlässigen Transport.



^{**}Abbildungen zeigen Linde HT100 – HT180. Sonderausstattungen voll kompatibel mit Linde E100 – E180.

Wartung & Reparatur

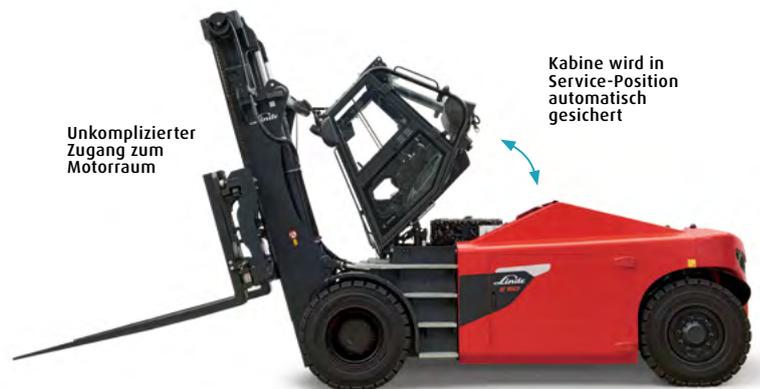
SERVICE: OPTIMIERT



Hier wird Service fast zum Boxenstopp. Um Ihnen die maximale Verfügbarkeit Ihrer vollelektrischen „Schwerstarbeiter“ zu gewährleisten, haben wir die Linde E100 – E180 kompromisslos auf Servicefreundlichkeit getrimmt: Alle relevanten Komponenten sind leicht zugänglich und lassen sich daher zügig prüfen und gegebenenfalls austauschen. Hierbei können Sie sich 24/7 auf unser breites Linde-ServiceNetzwerk verlassen – mit über 8.000 Servicetechnikern und -technikerinnen sowie mehr als 700 Vertriebs- und Servicestandorten in rund 100 Ländern.

ZUGANG PER KNOPFDRUCK: DIE KIPPKABINE

Der beste Weg zu zügigem Service ist bekanntlich der kürzeste. Und der führt bei den Linde E100 – E180 über die Kippkabine, die platzsparend nach vorne geklappt werden kann. So gelangt man bequem und schnell zum unter der Kabine platzierten Aggregatsbereich, wo sämtliche Komponenten übersichtlich und gut erreichbar angeordnet sind. Dort befindet sich außerdem der transparente Wischwasserbehälter, dessen Füllstand sich mit einem Blick erkennen lässt. Einmal in Kippstellung gebracht, gewährleistet ein selbsthemmendes Sicherungssystem gefahrloses Arbeiten im Motorraum.



Längere Einsatzzeiten, geringere Servicekosten: Bei den Linde E100 – E180 ist der turnusgemäße Servicecheck nur alle 1.000 Betriebsstunden fällig



KLAPPE, DIE SCHNELLSTE!

Auch der Zugang zum Hydraulik-Hochdruckfilter sowie zum Druckspeicher gestaltet sich für Servicepersonal denkbar einfach mittels einer leicht zu öffnenden Service-Abdeckung an der Fahrzeugseite.

So läuft das:

DIE LINDE PRE-OP CHECK APP



Die Pre-Op Check App ist eine praktische Ergänzung zur Flottenmanagementsoftware connect von Linde. Sie erleichtert die in Deutschland gesetzlich vorgeschriebene Prüfung des Fahrzeugs auf sichtbare Mängel und Schäden vor Schichtbeginn erheblich. Beschäftigte beantworten einfach per Mobilgerät einen kurzen Fragebogen zum ordnungsgemäßen Zustand des Staplers. Erst wenn dabei keine Defizite festgestellt werden, lässt sich das Gerät in Betrieb nehmen. So leisten Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter auch einen wichtigen Beitrag zur größtmöglichen Einsatzverfügbarkeit Ihrer Flurförderzeuge.



Apps von Linde Material Handling gibt es hier:





Linde connect

ALLES IM BLICK, ALLES IM GRIFF

Vernetzen, verwalten und datenbasiert optimieren:
 Wenn es um den bestmöglichen Einsatz Ihrer (Schwerlast-) Staplerflotte geht, ist die Flottenmanagement-Software Linde connect das Tool der Wahl. Das modular aufgebaute Angebot lässt sich optimal an die Spezifika Ihres Fuhrparks sowie Ihrer Warenflussprozesse anpassen.



Linde Material Handling GmbH

Linde Material Handling, ein Unternehmen der KION Group, ist ein weltweit führender Hersteller von Gabelstaplern und Lagertechnikgeräten sowie ein Lösungs- und Serviceanbieter für die Intralogistik. Mit Vertriebs- und Servicestandorten in mehr als 100 Ländern sind wir in allen wichtigen Regionen der Welt nah am Kunden.

Mit über 100 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung von Materialflusslösungen für Unternehmen aus nahezu allen Branchen helfen wir unseren Kunden, ihren gesamten Materialflussprozess zu optimieren. Unsere Experten analysieren alle Arbeitsabläufe vom Wareneingang bis zum Warenausgang und erarbeiten gemeinsam mit dem Kunden Lösungen, die seinen individuellen Anforderungen voll entsprechen. Dabei garantiert Linde Material Handling eine reibungslose Implementierung, eine zuverlässige Inbetriebnahme und einen reaktionsschnellen Service.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.linde-mh.de

